

Tytuł Gospodarka narzędziowa	Kod 10102254410102202801
Kierunek Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia niestacjonarne II	Rok / Semestr 2 / 4
Specjalność Logistyka przedsiębiorstwa	Przedmiot obieralny
Godziny Wykłady: 8 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty / semina: 8	Liczba punktów 2
Język prowadzenia przedmiotu polski	

Prowadzący:

dr inż. Zbigniew Nowakowski,
ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań
tel. +48(61) 665 2752
e-mail: zbigniew.nowakowski@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363
e-mail: office_dmef@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów obieralnych specjalności Logistyka Przedsiębiorstwa.

Założenia i cele przedmiotu:

Zapoznanie studentów z zagadnieniami związanymi z zarządzaniem narzędziami i oprzyrządowaniem w przedsiębiorstwie.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Wykład obejmuje: podział i oznakowanie narzędzi i oprzyrządowania; rola i zadania gospodarki narzędziowej; struktura organizacyjna działu gospodarki narzędziowej; obieg narzędzi i dokumentacji narzędziowej; organizacja i lokalizacja magazynów i wypożyczalni narzędzi; zakres działalności wypożyczalni i systemy wypożyczania narzędzi; planowanie zaopatrzenia narzędzi skrawających; planowanie zużycia narzędzi skrawających - metody; rezerwy obrotowe narzędzi skrawających; określanie zapasu narzędzi; regeneracja narzędzi; koszty gospodarki narzędziowej; obieg i przygotowanie narzędzi w elastycznym gnieździe obróbkowym na poziomie produkcji; sposoby identyfikacji i kodowania narzędzi; obieg informacji narzędziowych; automatyzacja zarządzaniem i wypożyczaniem narzędzi; wykorzystanie kodów paskowych w zarządzaniu przepływem narzędzi; zarządzanie narzędziami poprzez sieć WEB; komputerowe systemy zarządzania gospodarką narzędziową.

Projekt składa się z dwóch części:

- prezentacja wybranego zagadnienia dotyczącego gospodarki narzędziowej,
- analiza problemów oraz sugestie zmian związanych z prezentowanym w pierwszej części pracy zagadnieniem.

Projekty prezentowane są na zajęciach w formie krótkich wystąpień po których następuje dyskusja na forum grupy. Preferowanym materiałem wyjściowym do projektu są dane zaczerpnięte z macierzystych firm zatrudniających studentów.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Znajomość podstawowych zagadnień z obróbki skrawaniem, eksploatacji narzędzi i oprzyrządowania narzędziowego.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany multimedialnie. Projekt.

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Wykłady - kolokwium; ocena wykonanego projektu.

Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. awlik J., Harasymowicz J. Wybrane zagadnienia z organizacji gospodarki narzędziowej Politechnika Krakowska Kraków 1986
3. Praca zbiorowa Zarządzanie narzędziami Wrocławskie Centrum Transferu Technologii. Politechnika Wroclawska Wrocław 1996
4. Górski E. Poradnik narzędziowca
5. Uzupełniająca:
6. Pfohl H. Ch. Systemy logistyczne Biblioteka Logistyka Poznań 2001
7. Artykuły promocyjno - informacyjne firm narzędziowych - Sandvik-Coromant, Walter, Guhring, Iscar ... Mechanik - Miesięcznik Naukowo Techniczny; www.mechanik.media.pl
8. Eversheim W., Kals H.J.J., König W., van Luttervelt C. A., Milberg J., Storr A., Tonshoff H. K., Weck M., Weule H., Zdeblick W. J. Tool management: the present and the future Annals of the CIRP, vol.40/2/1991

Bibliografia uzupełniająca: